

# Produção

- Ordem de Produção
  - Conceitos
  - Vídeoaula - Como criar uma Ordem de Produção
- Andamento das Ordens de Produção
  - Andamento das Ordens de Produção
- Certificado de Análise
- Consulta Estoque
- Controle das Atividades
- Controle de Produção
- Históricos
  - Paradas da Produção
  - Movimentações de Estoque
  - Atrasos da Fábrica

# Ordem de Produção

# Conceitos

image.png

---

## Ordem de Produção

---

“ A **Ordem de Produção** é o **centro operacional da produção no Cronos**. É nela que são definidos o quê, quanto, quando e como produzir. Todas as movimentações de estoque, consumo de matéria-prima, mão-de-obra, equipamentos e atividades estão vinculadas a essa ordem.

---

## ☐☐ Acesso ao menu

- Módulo Produção > Menu Produção > Ordem de Produção:

image.png

---

## ☐☐ Etapas do Cadastro da Ordem de Produção

---

### 1. Consulta de Ordens Existentes

☐☐ Tela principal para filtrar ordens por:

image.png

- Intervalo de data

- Linha de produção
  - Status da ordem (Criada, Concluída, Parcial, Cancelada...)
- 

## 2. Identificação da OP

☐ Informações principais:

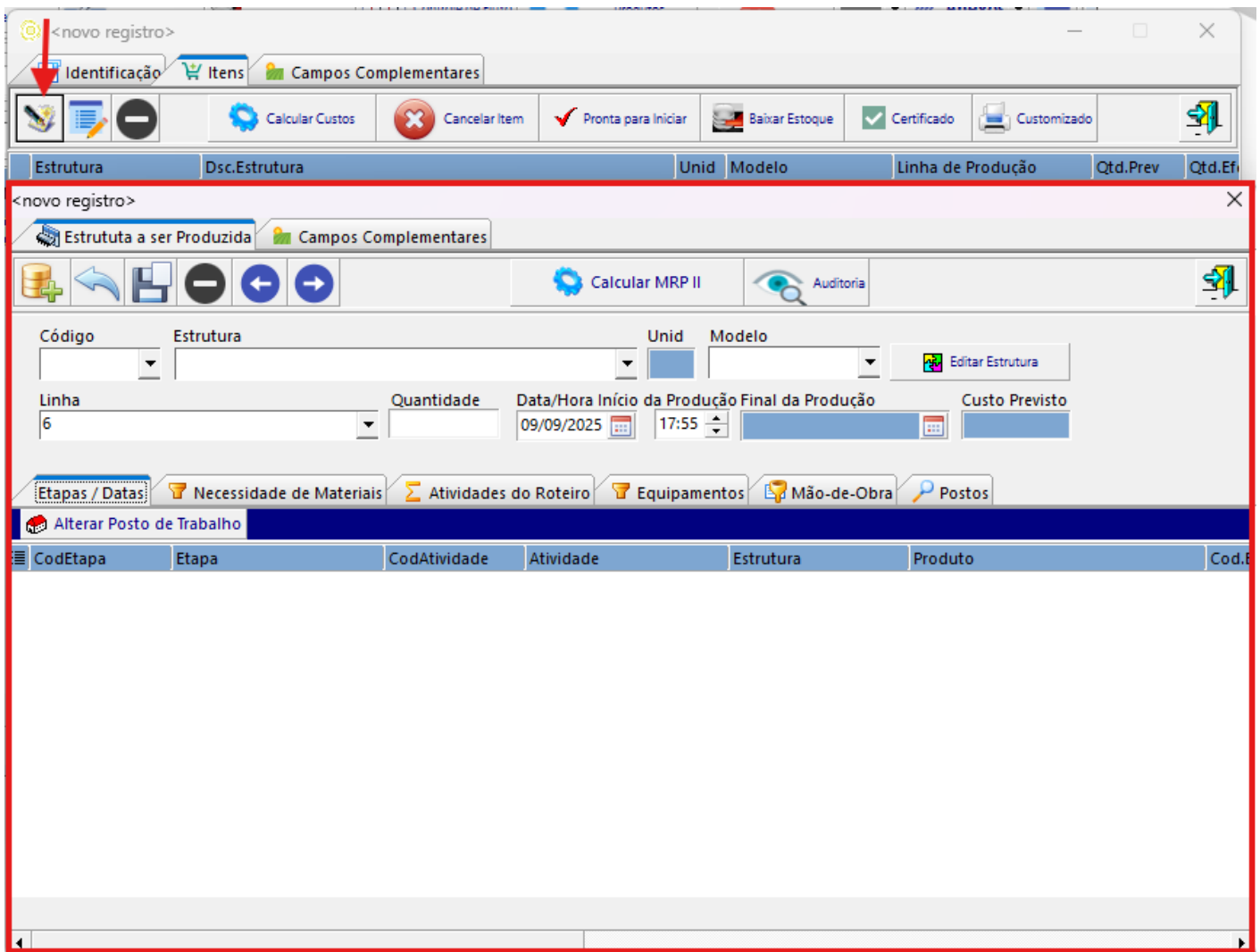
image.png

Campo	Descrição
Nº da OP	Número único e automático ou definido manualmente
Descrição	Nome/identificação livre da OP
Responsável	Pessoa ou setor responsável
Status	Ex: Criada, Parcial, Concluída
Datas	Prevista e efetiva (início/final)

---

## 3. Itens da Ordem / Estrutura a Produzir

Nesta aba você define **qual estrutura será fabricada**, a quantidade prevista e o modelo da produção (base, sazonal, etc).



Após a inserção da Estrutura a ser produzida, o modelo, linha de produção, quantidade e data/hora de início, o sistema automaticamente irá sugerir o cálculo do MRP II e dos custos que aquela ordem de produção irá gerar:

Item da Ordem de Produção:

Estrutura a ser Produzida Campos Complementares

Calculador MRP II Auditoria

Código: PA102 Estrutura: BOLO FORMIGUEIRO Unid: UN Modelo: Base

Linha: BOLOS E TORTAS Quantidade: 100 Data/Hora Início da Produção: 09/09/2025 17:58 Final da Produção: Custo Previsto:

Alterar Posto de Trabalho

Confirme

Calcular MRP II ?

Sim Não

Item da Ordem de Produção:

Estrutura a ser Produzida Campos Complementares

Calculador MRP II Auditoria

Código: PA102 Estrutura: BOLO FORMIGUEIRO Unid: UN Modelo: Base

Linha: BOLOS E TORTAS Quantidade: 100 Data/Hora Início da Produção: 09/09/2025 17:58 Final da Produção: Custo Previsto:

Alterar Posto de Trabalho

CodEtapa	Etapa	CodAtividade	Produto	Cod.E
ET111	AMASSAGEM	AT101	BOLO FORMIGUEIRO	PA102
ET112	FORMACAO DO PROTUDO	AT102	BOLO FORMIGUEIRO	PA102
ET113	COZEDURA	AT103	BOLO FORMIGUEIRO	PA102
ET114	SETOR DE EMBALAGEM	AT104	BOLO FORMIGUEIRO	PA102

Confirme

Calcular Custos ?

Sim Não

Informando então no campo de Custo Previsto qual será o custo da produção se não houver nenhum tipo de modificação ou perdas em seu fluxo:

Item da Ordem de Produção: BOLO FORMIGUEIRO (01041)

Estrutura a ser Produzida Campos Complementares

Calculador MRP II Auditoria

Código: PA102 Estrutura: BOLO FORMIGUEIRO Unid: UN Modelo: Base

Editar Estrutura

Linha: BOLOS E TORTAS Quantidade: 100 Data/Hora Início da Produção: 09/09/2025 17:58 Final da Produção: [ ]

Custo Previsto: R\$ 488,05

Etapas / Datas Necessidade de Materiais Atividades do Roteiro Equipamentos Mão-de-Obra Postos

Alterar Posto de Trabalho

CodEtapa	Etapa	CodAtividade	Atividade	Estrutura	Produto	Cod.E
ET111	AMASSAGEM	AT101	ET111 - AMASSAGEM	PA102	BOLO FORMIGUEIRO	PA102
ET112	FORMACAO DO PROTUDO	AT102	ET112 - FORMACAO DO ...	PA102	BOLO FORMIGUEIRO	PA102
ET113	COZEDURA	AT103	ET113 - COZEDURA	PA102	BOLO FORMIGUEIRO	PA102
ET114	SETOR DE EMBALAGEM	AT104	ET114 - EMBALAGEM	PA102	BOLO FORMIGUEIRO	PA102

## ☐ Cálculo de Custo

Na aba de composição do Custo do Item da Ordem, são exibidos:

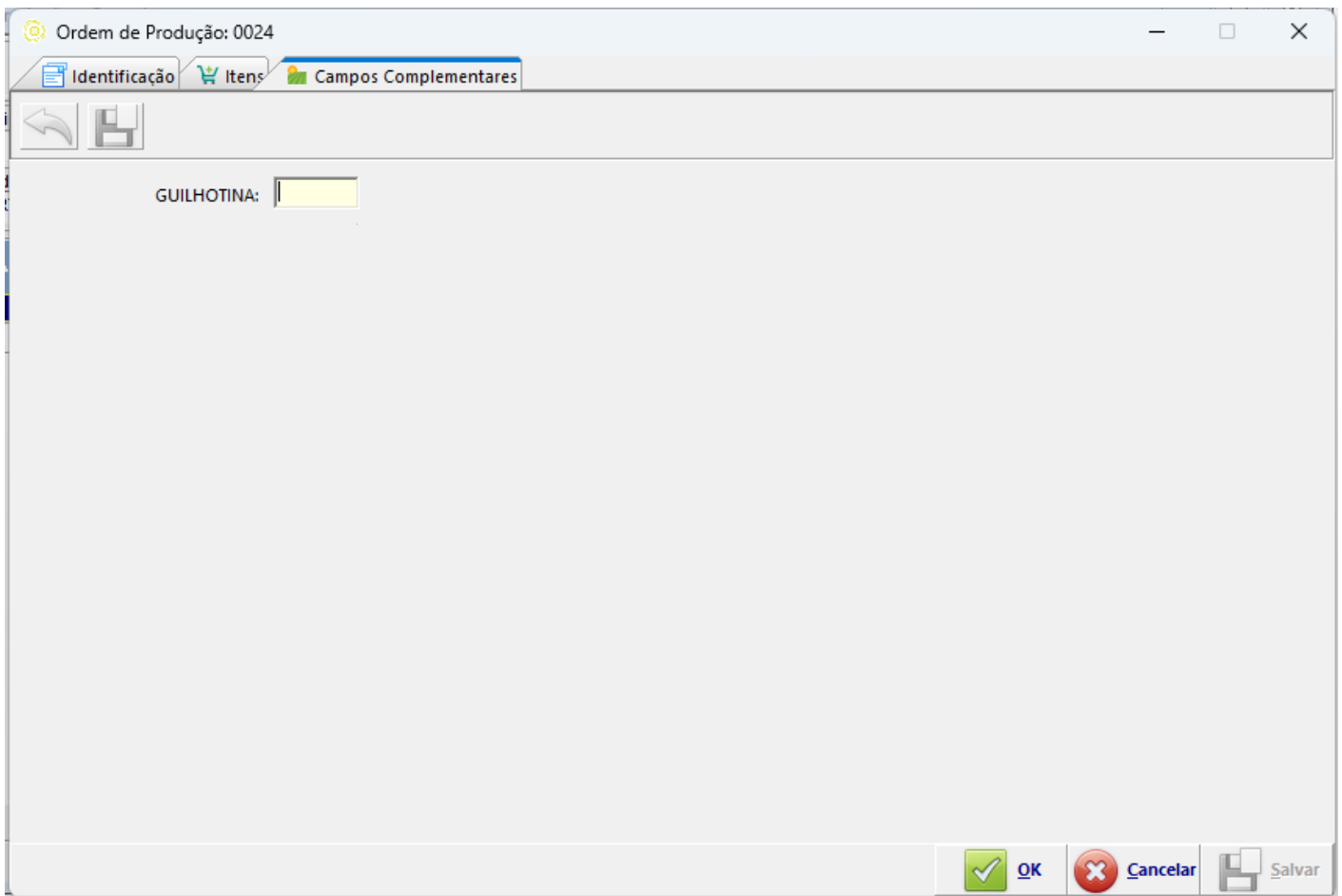
- Componentes da estrutura;
- Custo por item;

96himage.png

- Atividades que serão executadas de acordo com as estruturas;
- Log de como foi realizado o cálculo do MRP II;
- Pedidos de Origem.

## 4. Campos Complementares

Campos de controle específicos conforme o tipo de indústria (pode ser usado para rastrear equipamentos ou processos adicionais).



## 5. Atividades e Etapas da Produção

Aqui são visualizadas as etapas da produção de acordo com a estrutura do produto. Cada etapa está vinculada:

image.png

- A uma atividade
- A um posto de trabalho
- A data/hora prevista e realizada

## 6. Necessidade de Materiais (MRP)

Apresenta os materiais que serão necessários conforme a estrutura e quantidade prevista. Informa também:

image.png

- Saldo no estoque

- Saldo no posto de trabalho
- Diferença (sinaliza necessidade de compra ou transferência)

☐ Itens com fundo vermelho alertam para falta de estoque.

## 7. Equipamentos Utilizados na Ordem de Produção

Na aba **Equipamentos**, é possível registrar e controlar quais equipamentos estão vinculados à execução da ordem de produção.

Item da Ordem de Produção: BOLO FORMIGUEIRO (01041)

Estrutura a ser Produzida Campos Complementares

Calculador MRP II Auditoria

Código: PA102 Estrutura: BOLO FORMIGUEIRO Unid: UN Modelo: Base

Editar Estrutura

Linha: BOLOS E TORTAS Quantidade: 100 Data/Hora Início da Produção: 09/09/2025 17:58 Final da Produção: 09/09/2025 17:58:01 Custo Previsto: R\$ 488,05

Etapas / Datas Necessidade de Materiais Atividades do Roteiro Equipamentos Mão-de-Obra Postos

Intervenção Manual nos Equipamentos

Código	Equipamento	N Estrutu...
EQ016	FOGÃO INDUSTRIAL	1
EQ024	SELADORA MANUAL	1
EQ100	BATEDEIRA	2
EQ102	LIQUIDIFICADOR	1

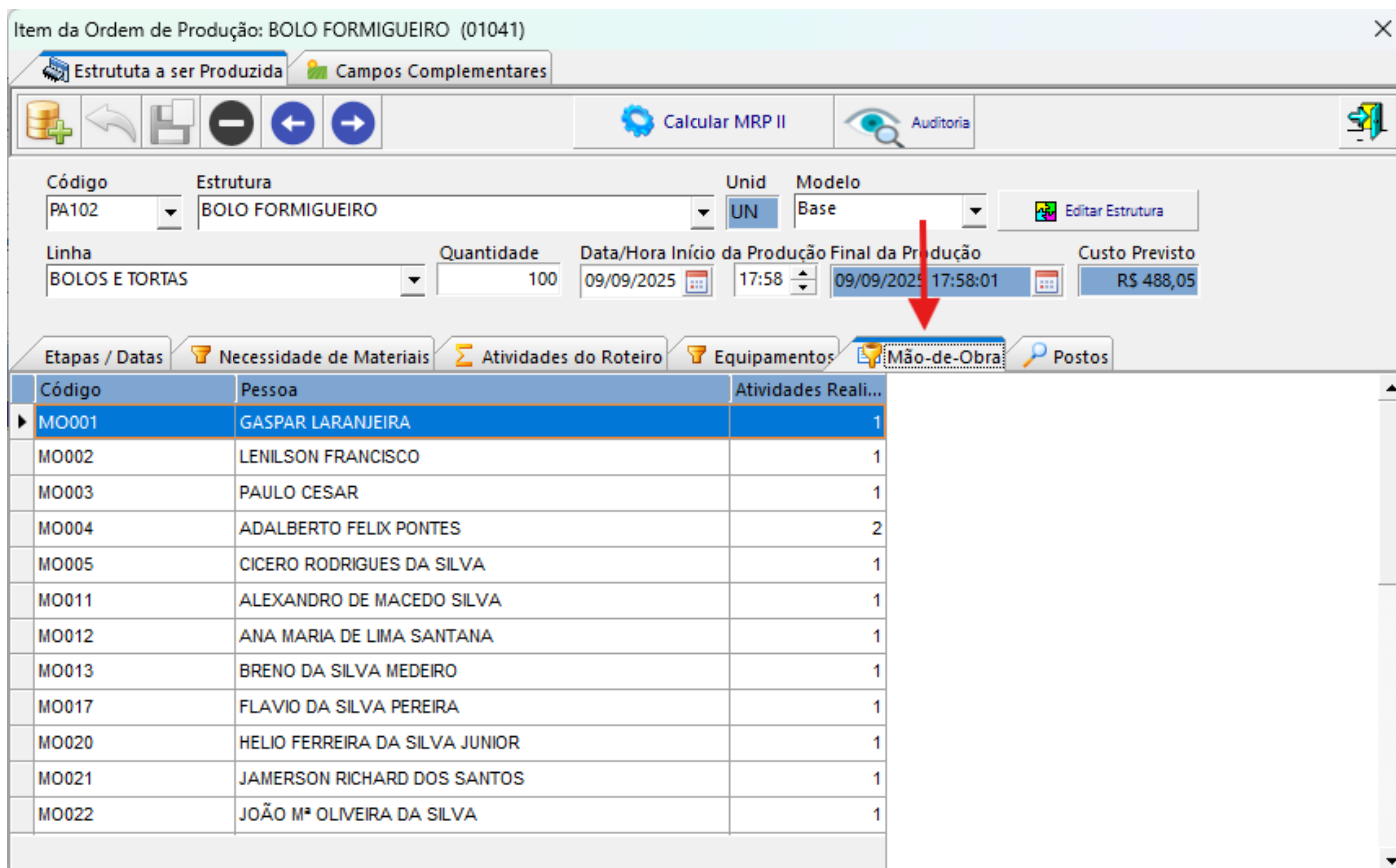
### ☐ Funcionalidades principais:

- Listar todos os equipamentos que serão utilizados no processo produtivo.
- Associar cada equipamento a uma estrutura específica, permitindo rastreabilidade e controle.
- Possibilitar a inclusão, alteração ou exclusão de equipamentos conforme a necessidade de cada OP.

☐ Esse controle permite identificar de forma clara **quais recursos físicos estão envolvidos na produção**, auxiliando no planejamento de capacidade e manutenção preventiva.

# 8. Mão de Obra na Ordem de Produção

Na aba **Mão de Obra**, o sistema possibilita o registro das pessoas envolvidas na execução da ordem.



Item da Ordem de Produção: BOLO FORMIGUEIRO (01041)

Estrutura a ser Produzida Campos Complementares

Calculador MRP II Auditoria

Código Estrutura Unid Modelo  
PA102 BOLO FORMIGUEIRO UN Base Editar Estrutura

Linha Quantidade Data/Hora Início da Produção Final da Produção Custo Previsto  
BOLOS E TORTAS 100 09/09/2025 17:58 09/09/2025 17:58:01 R\$ 488,05

Etapas / Datas Necessidade de Materiais Atividades do Roteiro Equipamentos Mão-de-Obra Postos

Código	Pessoa	Atividades Realiz...
MO001	GASPAR LARANJEIRA	1
MO002	LENILSON FRANCISCO	1
MO003	PAULO CESAR	1
MO004	ADALBERTO FELIX PONTES	2
MO005	CICERO RODRIGUES DA SILVA	1
MO011	ALEXANDRO DE MACEDO SILVA	1
MO012	ANA MARIA DE LIMA SANTANA	1
MO013	BRENO DA SILVA MEDEIRO	1
MO017	FLAVIO DA SILVA PEREIRA	1
MO020	HELIO FERREIRA DA SILVA JUNIOR	1
MO021	JAMERSON RICHARD DOS SANTOS	1
MO022	JOÃO M <sup>o</sup> OLIVEIRA DA SILVA	1

## ☐ Funcionalidades principais:

- Exibir a lista de funcionários ou colaboradores cadastrados.
- Associar a mão de obra utilizada diretamente à OP, vinculando as atividades realizadas.
- Permitir múltiplos registros, considerando diferentes operadores para as diversas etapas da produção.

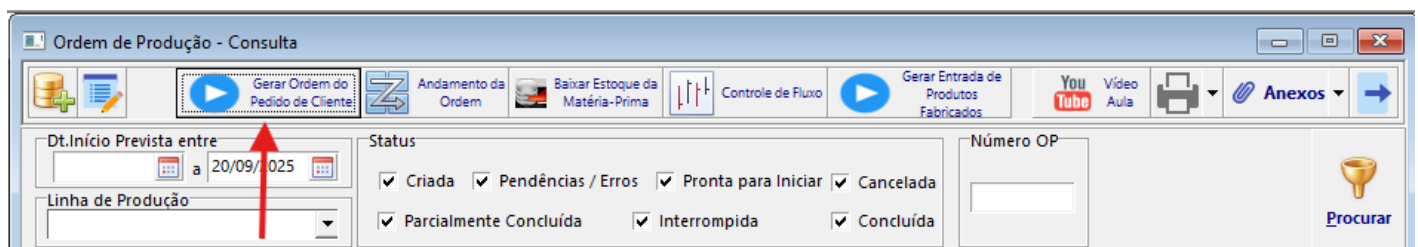
☐ O apontamento da mão de obra garante **maior precisão na composição do custo de produção**, além de possibilitar relatórios de produtividade por colaborador.

# ⚙️ Funcionalidades adicionais na tela da OP

image.png

Botão	Função
📄 Baixar Estoque	Efetua a baixa de materiais no estoque
📄 Entrada de Produtos Fabricados	Dá entrada no estoque do produto final
📄 Calcular Custos	Gera o custo previsto da OP com base na estrutura e insumos
📄 Certificado	Gera certificado de análise, se houver análise de qualidade envolvida
📄 Anexos / GED	Anexa documentos (receitas, projetos, desenhos técnicos)

## 📄 Gerar Ordem a partir do Pedido de Cliente



## 📄 Objetivo

O sistema permite a criação de **Ordens de Produção diretamente a partir dos pedidos de clientes**.

Essa funcionalidade facilita o processo de planejamento, garantindo que a produção seja iniciada de acordo com a demanda real, sem a necessidade de lançamentos manuais adicionais.

### 📄 Como utilizar:

1. Na tela de **Geração de Ordens a partir de Pedidos/Orçamentos**, selecione o **pedido de cliente** desejado.

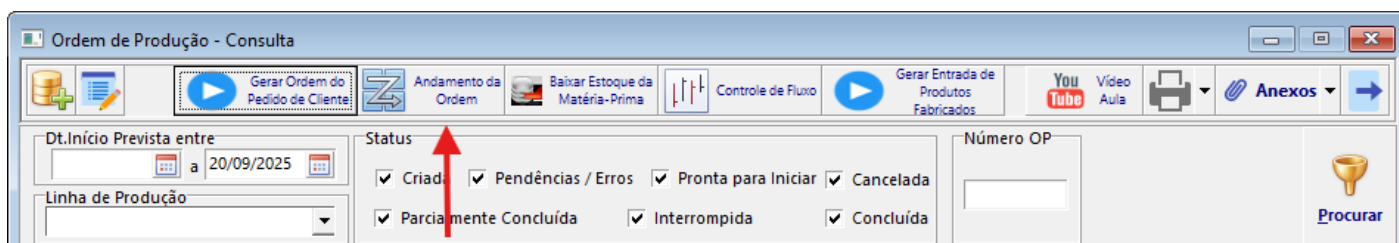
2. Defina os produtos e quantidades que deverão ser produzidos.
3. Clique em **Gerar Ordens** para que as Ordens de Produção sejam automaticamente criadas com status *Criada*.

### ☐ Atalho pela Consulta de Ordens de Produção:

Na tela de consulta de Ordens de Produção, o usuário também pode utilizar o botão **Gerar Ordem do Pedido de Cliente**, agilizando ainda mais o processo.

☐ Dessa forma, o sistema integra o **fluxo comercial com o fluxo produtivo**, permitindo maior controle e rastreabilidade entre os pedidos de clientes e as ordens geradas.

## ☐ Andamento da Ordem



O botão **Andamento da Ordem** permite acompanhar em detalhes o progresso de cada Ordem de Produção.

Ao acessar essa tela, o usuário tem uma visão completa do status da ordem e de todas as atividades relacionadas.

Andamento das Ordens

Nº Ordem : 101010      Data/Hora Inicial Prevista : 15/08/2022 16:06:36      Data/Hora Final Prevista : 15/08/2022 16:06:54  
 Status : Pronta para Iniciar      Data/Hora Inicial Efetivada :      Data/Hora Final Efetivada :

Cod.Estrutura	Dsc.Estrutura	Modelo	Qtyd.Prev	Qtyd.Efet	Qtyd.Res	Status	Dt.Início Prev	Dt.Início Efet	Dt.Fim Prev	Dt.Fim Efet
PA101	BOLO DE MESCLADO (01032)	Base	50		50	Pronta para Ini...	15/08/2022 16:0...		15/08/2022 16:...	

Atividade	Qtyd.Prev	Qtyd.Efet	Status	Dt.Início Prev	Dt.Início Efet	Dt.Fim Prev	Dt.Fim Efet	Cod.Estr.Feitu
ET111 - AMASSAGEM	50		Pronta para Iniciar	15/08/2022 16:06:54		15/08/2022 16:...		PA101
ET112 - FORMACAO DO PROUTO	50		Pronta para Iniciar	15/08/2022 16:06:54		15/08/2022 16:...		PA101
ET113 - COZEDURA	50		Pronta para Iniciar	15/08/2022 16:06:54		15/08/2022 16:...		PA101
ET114 - EMBALAGEM	50		Pronta para Iniciar	15/08/2022 16:06:54		15/08/2022 16:...		PA101

### ☐ Funcionalidades principais:

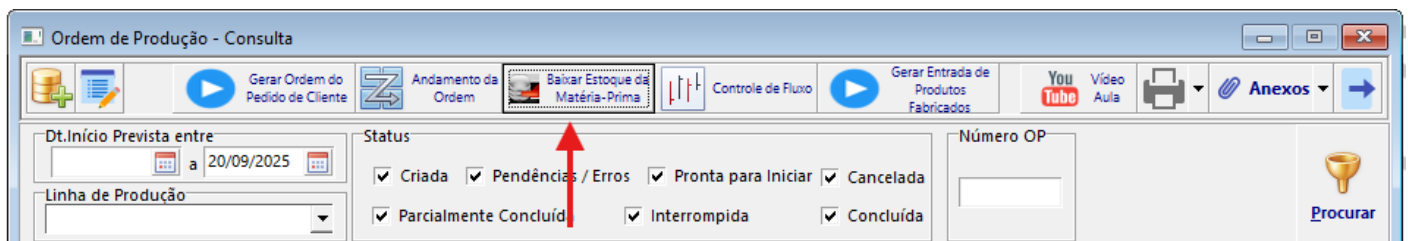
- Exibir os **itens da ordem**, com previsão, efetivado e status atual.
- Detalhar as **atividades vinculadas ao item da ordem**, incluindo quantidade prevista, quantidade efetivada, status e datas de início/fim previstas e efetivas.
- Possibilitar o **apontamento das atividades** de forma individual ou múltipla, registrando início, término, interrupções ou desfazendo apontamentos quando necessário.

#### ☐ Ações disponíveis:

- **Inicia Atividade:** marca o início da execução de uma atividade.
- **Interrompe Atividade:** registra uma pausa ou parada no processo.
- **Termina Atividade:** finaliza oficialmente a atividade.
- **Apontamento Múltiplo:** permite registrar mais de uma atividade de forma simultânea.
- **Desfazer Apontamento:** corrige registros realizados incorretamente.

☐ Dessa forma, o recurso garante **controle operacional em tempo real** sobre as etapas de produção, permitindo maior confiabilidade no acompanhamento da linha produtiva.

## ☐ Baixar Estoque da Matéria-Prima



O botão **Baixar Estoque da Matéria-Prima** é utilizado para registrar a saída dos insumos necessários à produção, vinculando-os diretamente à Ordem de Produção.

Entrada/Saída do Estoque Intermediário

Movimentação

Entrada no CRONOS Estoque  Saída do CRONOS Estoque Local Estoque: Filial - 01 / ESTOQUE PRODUCAO

Item de Ordem

Ordem Cod.Estrutura Descrição da Estrutura Modelo

Posto de Trabalho

Produto  Filtrar produtos pelo Item da Ordem e pelo Posto



Código Nome do Produto

Atividade

Quantidades

Estoque CRONOS: -107,5 Qt. Operação: Qt.Baixada: 0 Qt.Gerada pela O.P.: 0  
 Est. Intermediário (Atual): 2,5 Qt. Total: 127,5  
 Qt.Necessidade: 125  
 Qt.Excedente: 2,5

Itens Selecionados

 Inserir Movimentação selecionada acima  Excluir Movimentação selecionada abaixo

Código	Nome do Produto	Unid	Qtd	Custo Unit	Ordem	Dsc.Estrutura
01013	ACUCAR CDP	KG	12,5	R\$ 2,80	101010	BOLO DE MESCLADO
01031	CHOCOLATE EM PO	KG	1,25	R\$ 10,00	101010	BOLO DE MESCLADO
01023	DISCO DE 20 CM CDP	UN	50	R\$ 0,15	101010	BOLO DE MESCLADO
01016	FARINHA CDP	KG	14,5	R\$ 3,20	101010	BOLO DE MESCLADO
01017	FERMENTO DE BOLO CDP	KG	0,5	R\$ 8,00	101010	BOLO DE MESCLADO
01022	LEITE CDP	L	6,25	R\$ 2,50	101010	BOLO DE MESCLADO
01015	MARGARINA CDP	KG	8,75	R\$ 7,20	101010	BOLO DE MESCLADO
01014	OVOS CDP	UN	125	R\$ 0,42	101010	BOLO DE MESCLADO

Gerar Cancelar

### ☐ Funcionalidades principais:

- Permite controlar a movimentação de materiais do estoque para uso na produção.
- Exibe os itens relacionados à estrutura do produto, com informações de quantidade necessária, disponível, total e excedente.
- Possibilita inserir ou excluir movimentações específicas de matéria-prima para ajustar o consumo real.

### ☐ Campos de destaque na tela:

- **Estoque CRONOS:** posição atual do estoque do produto selecionado.
- **Qtd. Necessidade:** quantidade prevista para atender à OP.
- **Qtd. Total / Excedente:** cálculo automático baseado na necessidade versus a quantidade já baixada.
- **Itens Selecionados:** lista dos insumos vinculados à OP, com código, descrição, unidade, quantidade e custo unitário.

### ☐ Operações disponíveis:

- **Inserir Movimentação:** adiciona um novo item ao consumo da OP.

- **Excluir Movimentação:** retira um item lançado indevidamente.
- **Gerar:** confirma a baixa da matéria-prima selecionada.

☐ Esse processo garante maior **rastreabilidade** e **precisão no controle de custos de produção**, pois cada baixa é vinculada diretamente à ordem em andamento.

# ☐ Controle de Fluxo das Ordens de Produção

---

## ☐ Objetivo

Este recurso tem como objetivo **alterar o status de uma ou várias ordens de produção de forma prática**, agilizando o andamento das OPs no chão de fábrica.

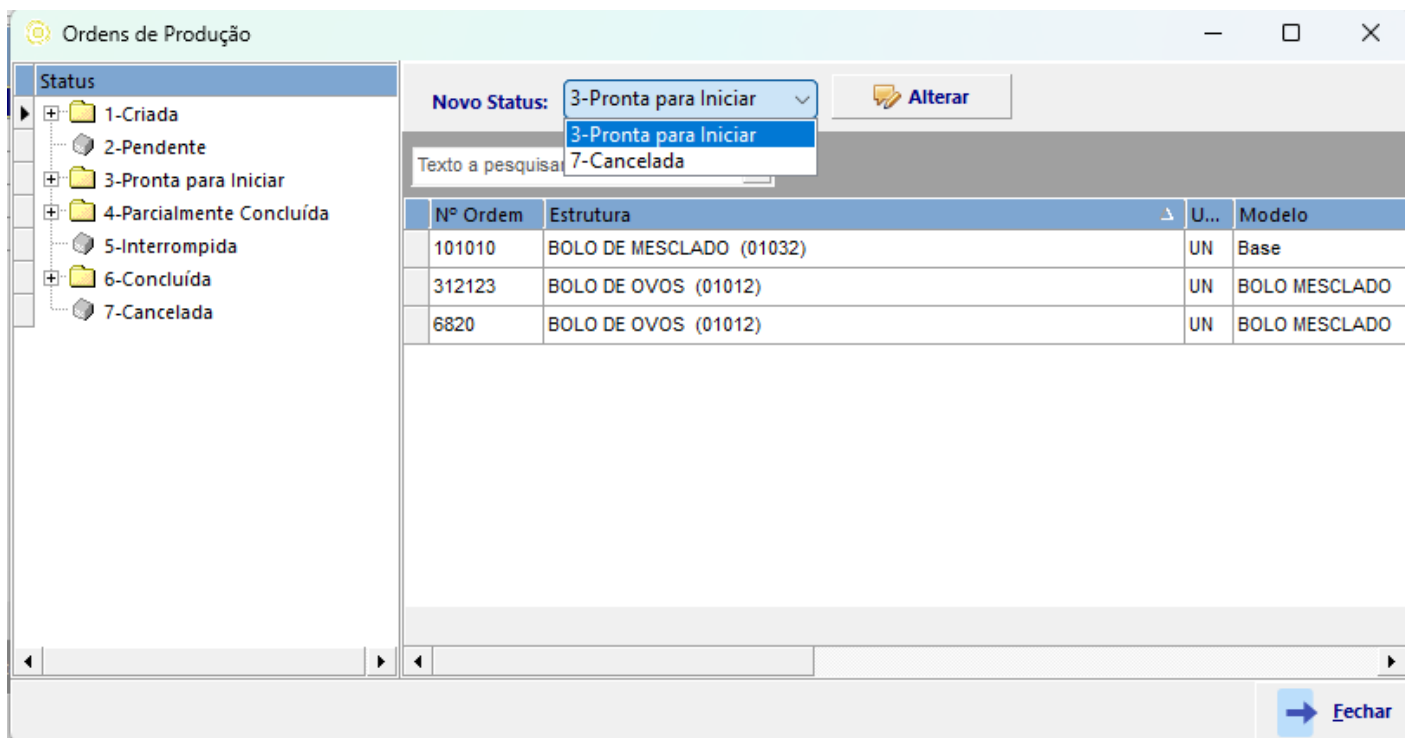
image.png

## ☐ Tela de Controle de Fluxo

Essa tela exibe todas as ordens agrupadas por status, permitindo visualizar rapidamente as ordens:

- Criadas
- Prontas para iniciar
- Em andamento
- Concluídas
- Canceladas

☐ Exemplo da tela:



## Como utilizar

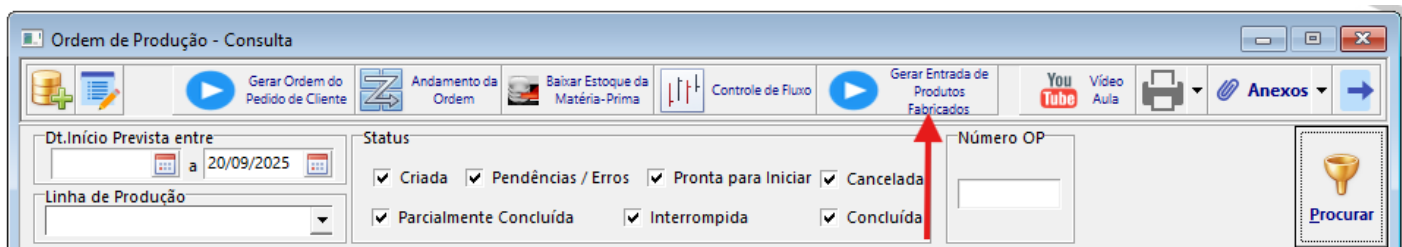
1. **Selecione o status atual da OP no menu lateral esquerdo** (ex: "Criada").
2. **Clique sobre a OP desejada** na grade central.
3. No topo da tela, escolha o **novo status** (ex: "Pronta para Iniciar").
4. Clique no botão **Alterar** para aplicar.

Você pode repetir esse processo para múltiplas ordens, garantindo fluidez no processo produtivo.

## Dica prática

Use o **Controle de Fluxo** antes de liberar uma OP para a produção. Isso garante que apenas as ordens corretamente configuradas e com materiais disponíveis sejam executadas.

## Tela: Entrada/Saída do Estoque Intermediário (Pátio)



## ☐☐ Acesso

- Essa tela é acessada ao clicar no botão "Baixar Estoque" localizado dentro da Ordem de Produção:

image.png

## ☐☐ Objetivo da tela

Esta funcionalidade serve para:

- **Gerenciar transferências de componentes** entre o estoque principal (CRONOS Estoque) e o **estoque intermediário** (também chamado de *Pátio*).
- Registrar **entradas** e **saídas** do estoque intermediário por posto de trabalho, ordem e atividade.

## ☐☐ Navegação da tela

### ☐☐ 1. Tipo de Movimentação

- **Entrada no CRONOS Estoque:** Retorno de materiais ao estoque principal.
- **Saída do CRONOS Estoque:** Transferência de materiais do estoque principal para o intermediário (pátio).

### ☐☐ 2. Local Estoque / Filial

Define o armazém de origem ou destino da movimentação.

## ☐☐ Parâmetros de Filtro

Campo	Função
<b>Ordem / Estrutura / Modelo</b>	Filtra os itens da estrutura vinculada à OP selecionada
<b>Posto de Trabalho</b>	Define para onde será alocado o material (ex: setor físico)
<b>Produto (opcional)</b>	Filtro direto pelo código/nome do item a movimentar
<b>Atividade</b>	Relaciona a movimentação com a atividade da produção (opcional)

## Bloco de Quantidades

Exibe informações úteis para controle da movimentação:

Campo	Significado
<b>Estoque CRONOS</b>	Saldo atual no estoque principal
<b>Estoque Intermediário</b>	Saldo atual no pátio/posto selecionado
<b>Qt. Operação</b>	Quantidade da movimentação atual
<b>Qt. Baixada</b>	Total já transferido anteriormente
<b>Qt. Necessidade</b>	Quantidade requerida pela OP (com base na estrutura)
<b>Qt. Gerada pela OP</b>	O que foi efetivamente produzido
<b>Qt. Baixar Exce.</b>	Quantidade acima da necessidade prevista (se permitido)

## Lista de Itens Selecionados

Nessa grade você adiciona os materiais que serão movimentados entre estoques.

Coluna	Descrição
<b>Código</b>	Código do componente
<b>Nome do Produto</b>	Descrição do insumo/material
<b>Unid</b>	Unidade de medida
<b>Qtd</b>	Quantidade da movimentação
<b>Custo Unit.</b>	Valor unitário considerado (opcional)
<b>Ordem</b>	Número da OP vinculada
<b>Desc. Estrutura</b>	Estrutura do produto em produção

Você pode **inserir ou excluir** os materiais manualmente conforme necessário.

## ⚙️ Botões de Ação

- **Inserir Movimentação acima:** Adiciona item na lista
- **Excluir Movimentação abaixo:** Remove linha selecionada
- **Gerar:** Executa a movimentação de entrada/saída
- **Cancelar:** Fecha a tela sem registrar a movimentação

## Boas práticas de uso da OP

Dica	Por quê
<input type="checkbox"/> <b>Crie OPs com datas realistas</b>	Evita atrasos e facilita o planejamento da produção
<input type="checkbox"/> <b>Use estruturas bem definidas</b>	Impacta diretamente no custo e no controle de insumos
<input type="checkbox"/> <b>Atualize o status corretamente</b>	Reflete o andamento real da produção e libera rotinas seguintes
<input type="checkbox"/> <b>Anexe documentos importantes</b>	Ajuda na rastreabilidade e na padronização

## Conclusão

A **ordem de produção** é o coração do módulo **Produção no Cronos**. Ela conecta:

- Estrutura do produto
- Necessidade de materiais
- Consumo e estoque
- Apontamento de atividades
- Mão-de-obra e equipamentos
- Custo do produto final

“ Com o uso correto da OP, sua empresa obtém **controle total da produção, rastreabilidade completa e gestão assertiva de recursos.** ”

# Vídeoaula - Como criar uma Ordem de Produção

image.png

## Como criar uma Ordem de Produção

---

A videoaula apresenta, de forma prática, o processo de criação de uma **Ordem de Produção (OP)** dentro do módulo de **Produção** do ERP Cronos. Esse recurso é essencial para empresas que fabricam produtos a partir de insumos ou componentes.

### ☐☐ 1. Acesso ao Módulo de Produção

- O operador acessa o menu **Produção > Ordem de Produção**.
  - Pode-se criar uma nova OP manualmente ou com base em pedidos de venda, planejamento ou demanda interna.
- 

### ☐☐ 2. Criação da Ordem de Produção

- É aberto um formulário onde são informados:
    - ☐☐ **Código do Produto Final**
    - ☐☐ **Quantidade a ser produzida**
    - ☐☐ **Data de início e previsão de término**
    - ☐☐☐☐ **Setor de produção ou local de execução**
  - O sistema carrega automaticamente a **ficha técnica** do produto, também conhecida como **estrutura de produto (BOM)**.
- 

### ⚙️ 3. Composição e Consumo de Materiais

- A OP lista todos os **insumos e componentes** necessários, com base na ficha técnica.
  - O sistema pode calcular o consumo de matérias-primas de forma automática.
  - Há possibilidade de ajustes manuais na quantidade de consumo ou substituição de itens.
-

## ☐☐ 4. Reserva e Baixa de Estoque

- O ERP pode gerar **reservas automáticas de estoque** para os insumos.
  - Após a execução, é possível realizar a **baixa de materiais** e a **entrada do produto acabado**, tudo vinculado à OP.
- 

## ☐☐ 5. Acompanhamento e Status da Produção

- A OP pode ser acompanhada por status:
    - ☐☐ Em andamento
    - ☐☐ Aguardando liberação
    - ☐ Concluída
  - É possível gerar relatórios de consumo, produtividade e custo da produção.
- 

## ☐☐ Benefícios Destacados

- ☐ Planejamento centralizado da produção
- ☐☐ Controle eficiente de consumo e estoque
- ☐☐ Integração com módulos de **compras, estoque e vendas**
- ☐☐ Rastreabilidade total da produção
- ☐☐ Geração de relatórios gerenciais para decisões estratégicas

<https://www.youtube.com/embed/GpgMgQFyUIE?si=ca589zT65UsBJeFT>

# Andamento das Ordens de Produção

# Andamento das Ordens de Produção

image.png

---

## Andamento das Ordens de Produção

---

### Objetivo da funcionalidade

A função **Andamento das Ordens de Produção** permite:

- Acompanhar a execução das ordens em tempo real;
  - Controlar o **início, interrupção e término** de atividades dentro da OP;
  - Realizar **apontamentos manuais** e acompanhar datas previstas x efetivas.
- 

### Acesso à funcionalidade

- Módulo Produção > Menu Produção > Andamento das Ordens de Produção:

image.png

### Tela Principal

A tela é dividida em três seções:

Exemplo de tela real:

Andamento das Ordens

Nº Ordem : 10      Data/Hora Inicial Prevista : 21/03/2022 09:11:13      Data/Hora Final Prevista : 22/03/2022 09:10:30  
 Status : Concluída      Data/Hora Inicial Efetivada : 9/09/2025 17:31:31      Data/Hora Final Efetivada : 9/09/2025 17:34:09

Itens da Ordem

Cod.Estrutura	Dsc.Estrutura	Modelo	Qty.Prev	Qty.Efet	Qty.Res	Status	Dt.Início Prev	Dt.Início Efet	Dt.Fim Prev	Dt.Fim Efet
PA5	POLPA DE ABACAXI 400GR (5)	Base	100	0	100	Parcialmente C...	22/03/2022 09:1...	09/09/2025 17:...	22/03/2022 09:...	

Atividades do Item da Ordem

Atividade	Qty.Prev	Qty.Efet	Status	Dt.Início Prev	Dt.Início Efet	Dt.Fim Prev	Dt.Fim Efet	Cod.Estr.Feiti
ET02 - EMPACOTAR DE 0,100G...	100	0	Parcialmente Conclui...	22/03/2022 09:10:30	09/09/2025 17:40:30	22/03/2022 09:...		PA5

Inicia Atividade  
 Interrompe Atividade  
 Termina Atividade  
 Apontamento Múltiplo  
 Desfazer Apontamento

## Seções da tela

### 1. Cabeçalho da Ordem

Exibe os dados gerais da OP:

Campo	Significado
Nº da Ordem	Número de controle da OP
Status	Situação atual (Criada, Parcial, Concluída...)
Datas Previstas e Efetivas	Controle de prazos de início e fim da produção

### 2. Itens da Ordem

Lista os produtos que serão produzidos dentro da OP.

Coluna	Descrição
Cod.Estrutura	Código da estrutura (produto a ser produzido)
Descrição	Nome do produto/estrutura
Qty.Prev / Efet	Quantidade planejada e efetivamente produzida
Datas	Datas de início/final previsto e efetivo

Você pode selecionar cada estrutura para detalhar seu progresso.






### 3. Atividades do Item da Ordem

Mostra as etapas (atividades) definidas no roteiro da estrutura.

Campo	Significado
Atividade	Nome da tarefa dentro da linha de produção (Ex: Amassagem)
Qtd.Prev / Efet	Quantidade planejada e apontada
Status	Estado da atividade (não iniciada, em andamento, concluída)
Datas Previstas/Efetivas	Datas reais de operação

## Ações disponíveis

No canto direito da tela, temos botões de controle:

Botão	Função
 <b>Iniciar Atividade</b>	Marca o início de uma etapa específica
 <b>Interromper Atividade</b>	Pausa temporária do processo (Ex: falta de insumo, quebra de máquina)
 <b>Termina Atividade</b>	Finaliza a etapa selecionada
 <b>Apontamento Múltiplo</b>	Permite registrar várias atividades de uma vez
 <b>Desfazer Apontamento</b>	Cancela uma marcação feita anteriormente (corrigir erro)

## Exemplo de uso

1. **Selecionar uma OP** com status "Criada".
2. Clicar no item da estrutura.
3. Na aba inferior, visualizar as atividades do roteiro.
4. Utilizar os botões laterais para
  - Iniciar uma atividade (quando começa na produção)

Andamento das Ordens


Nº Ordem : 10      Data/Hora Inicial Prevista : 21/03/2022 09:11:13      Data/Hora Final Prevista : 22/03/2022 09:10:30  
 Status : Pronta para Iniciar      Data/Hora Inicial Efetivada :      Data/Hora Final Efetivada :

Itens da Ordem

Cod.Estrutura	Dsc.Estrutura	Modelo	Qtd.Prev	Qtd.Efet	Qtd.Res	Status	Dt.Início Prev	Dt.Início Efet	Dt.Fim Prev	Dt.Fim Efet
PA5	POLPA DE ABACAXI 400GR (5)	Base	100		100	Pronta para In...	22/03/2022 09:...		22/03/2022 0...	

Atividades do Item da Ordem

Atividade	Qtd.Prev	Qtd.Efet	Status	Dt.Início Prev	Dt.Início Efet	Dt.Fim Prev	Dt.Fim Efet	Cod.Estr.Feitu
ET02 - EMPACOTAR DE 0,100G...	100		Pronta para Iniciar	22/03/2022 09:10:30		22/03/2022 09:...		PA5


  
 Inicia Atividade  
 Interrompe Atividade  
 Termina Atividade  
 Apontamento Múltiplo  
 Desfazer Apontamento

Define o horário de Início da Atividade:

Inicia Atividade

Início da Atividade      Hora  
 09/09/2025      17:31

OK      Cancelar

- Interromper caso ocorra um problema:

Andamento das Ordens


Nº Ordem : 10      Data/Hora Inicial Prevista : 21/03/2022 09:11:13      Data/Hora Final Prevista : 22/03/2022 09:10:30  
 Status : Pronta para Iniciar      Data/Hora Inicial Efetivada :      Data/Hora Final Efetivada :

Itens da Ordem

Cod.Estrutura	Dsc.Estrutura	Modelo	Qtd.Prev	Qtd.Efet	Qtd.Res	Status	Dt.Início Prev	Dt.Início Efet	Dt.Fim Prev	Dt.Fim Efet
PA5	POLPA DE ABACAXI 400GR (5)	Base	100		100	Parcialmente ...	22/03/2022 09:...	09/09/2025 17:...	22/03/2022 0...	

Atividades do Item da Ordem

Atividade	Qtd.Prev	Qtd.Efet	Status	Dt.Início Prev	Dt.Início Efet	Dt.Fim Prev	Dt.Fim Efet	Cod.Estr.Feitu
ET02 - EMPACOTAR DE 0,100G...	100		Parcialmente Concluf...	22/03/2022 09:10:30	09/09/2025 17:31:31	22/03/2022 09:...		PA5


  
 Inicia Atividade  
 Interrompe Atividade  
 Termina Atividade  
 Apontamento Múltiplo  
 Desfazer Apontamento

Definir a razão da parada:

Interrompendo Atividade

Razão  
QUEBRA DE MAQUINA

Início da Interrupção  
09/09/2025 17:32

OK Cancelar

- Terminar a atividade quando finalizada

Andamento das Ordens

Nº Ordem : 10      Data/Hora Inicial Prevista : 21/03/2022 09:11:13      Data/Hora Final Prevista : 22/03/2022 09:10:30  
Status : Pronta para Iniciar      Data/Hora Inicial Efetivada :      Data/Hora Final Efetivada :

Itens da Ordem

Cod.Estrutura	Dsc.Estrutura	Modelo	Qtd.Prev	Qtd.Efet	Qtd.Res	Status	Dt.Início Prev	Dt.Início Efet	Dt.Fim Prev	Dt.Fim Efet
PA5	POLPA DE ABACAXI 400GR (5)	Base	100		100	Parcialmente ...	22/03/2022 09:...	09/09/2025 17:...	22/03/2022 0:...	

Atividades do Item da Ordem

Atividade	Qtd.Prev	Qtd.Efet	Status	Dt.Início Prev	Dt.Início Efet	Dt.Fim Prev	Dt.Fim Efet	Cod.Estr.Feiti
ET02 - EMPACOTAR DE 0,100G...	100		Parcialmente Concluí...	22/03/2022 09:10:30	09/09/2025 17:33:37	22/03/2022 09:...		PA5

Termina Atividade

- Apontar produção efetiva realizada

Controle de Apontamento de Atividades

Estrutura a ser Produzida

Estrutura: POLPA DE ABACAXI 400GR      Atividade: ET02 - EMPACOTAR DE 0,100G PA      Prevista : 100      Efetivada :      Em Apontamento : 100

Data : 09/09/2025      Hora : 17:34      Posto de Trabalho : PRODUÇÃO DE POLPA DE FRUTA

Material Consumido      Trabalho Efetivo      Índices de Registro de Produção      Campos Complementares

Código	Nome do Componente	Unid	Qtd.Consumida	Qtd.Refugo	Fabricado	Re...	ID
68	POLPA DE ABACAXI 100 GR	UN	400		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	83295
167	FITA PARA MARCACAO 35MM(DATADOR)	UN	0,0123		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	83296
311	BOBINA POLPA DE ABACAXI 400 GR	KG	0,4		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	83297

400,41      0,00

OK      Cancelar

Necessidade Prevista 400  
 Qt. já Baixada  
 Qt. Gerada pela OP 0  
 Est. Intermediário (Atual) 10  
 Est. Intermediário (Pós) -390

> Trabalho Efetivo (Mão de Obra)

- Informar *Data/Hora de Início* e *Data/Hora de Fim* da atividade;
- Registrar a *Quantidade Estruturada Efetivada*;
- Associar a mão de obra utilizada (colaboradores envolvidos) assim como Equipamentos utilizados.

Mão de Obra:

Controle de Apontamento de Atividades

Estrutura a ser Produzida

Estrutura: POLPA DE ABACAXI 400GR      Atividade: ET02 - EMPACOTAR DE 0,100G PA      Prevista : 100      Efetivada : 0      Em Apontamento : 100

Data : 15/09/2025      Hora : 10:27      Posto de Trabalho : PRODUÇÃO DE POLPA DE FRUTA

Material Consumido      Trabalho Efetivo      Índices de Registro de Produção      Campos Complementares

Data/Hora-Início	Data/Hora-Fim	Qtd. Estr. Efetivad...
08/09/2025	09/09/2025	100

Mão de Obra

\* ADALBERTO FELIX PONTES

Mão de Obra      Equipamento

OK      Cancelar

Equipamentos:

Controle de Apontamento de Atividades

Estrutura a ser Produzida

Estrutura: POLPA DE ABACAXI 400GR      Atividade: ET02 - EMPACOTAR DE 0,100G PA      Prevista : 100      Efetivada : 0      Em Apontamento : 100

Data : 15/09/2025      Hora : 10:27      Posto de Trabalho : PRODUÇÃO DE POLPA DE FRUTA

Material Consumido      Trabalho Efetivo      Índices de Registro de Produção      Campos Complementares

Data/Hora-Início	Data/Hora-Fim	Qtd. Estr. Efetivad...
08/09/2025	09/09/2025	100

Equipamento

\* BATEDEIRA

Mão de Obra      Equipamento

OK      Cancelar

> Índices de Registro de Produção (Qualidade)

- Selecionar o *Índice de Produção* (ex: rendimento, teor, peso médio).
- Informar *Nº de Amostras*, *Valor Aferido* e observações em *Comentários*.

Controle de Apontamento de Atividades

Estrutura a ser Produzida

**Estrutura:** POLPA DE ABACAXI 400GR      **Atividade:** ET02 - EMPACOTAR DE 0,100G PA      **Prevista :** 100      **Efetivada :** 0      **Em Apontamento :** 100

**Data :** 09/09/2025      **Hora :** 17:40      **Posto de Trabalho :** PRODUÇÃO DE POLPA DE FRUTA

Material Consumido      Trabalho Efetivo      **Índices de Registro de Produção**      Campos Complementares

Descrição do Índice	Nº Amostras	Valor Aferido	Comentários

OK Cancelar

> Campos Complementares

- Preencher campos adicionais configurados pela empresa (ex.: lote, observações específicas, número de série).

Controle de Apontamento de Atividades

Estrutura a ser Produzida

**Estrutura:** POLPA DE ABACAXI 400GR      **Atividade:** ET02 - EMPACOTAR DE 0,100G PA      **Prevista :** 100      **Efetivada :** 0      **Em Apontamento :** 100

**Data :** 09/09/2025      **Hora :** 17:40      **Posto de Trabalho :** PRODUÇÃO DE POLPA DE FRUTA

Material Consumido      Trabalho Efetivo      Índices de Registro de Produção      **Campos Complementares**

← ↻

OK Cancelar

☐ No fluxo do apontamento, além de lançar os **materiais consumidos** e a **quantidade produzida**, o operador também deve preencher essas abas para garantir que:

- A mão de obra seja registrada corretamente.
- Os índices de qualidade fiquem documentados.
- Os campos complementares da produção sejam considerados.

## ☐ Benefícios dessa rotina

Benefício	Impacto
☐ Controle em tempo real	Gestão detalhada do andamento de cada OP e etapa
☐ Rastreabilidade por atividade	Registro de quem executou, quando, quanto e em qual etapa
☐ Indicadores de produtividade	Base para geração de relatórios de eficiência
⚙️ Integração com estoques e custo final	Reflete automaticamente no saldo de produtos e custo de produção

## ☐ Dicas práticas

- Oriente os operadores de produção a fazer os apontamentos corretamente.
- Utilize a opção “Desfazer Apontamento” para corrigir erros manuais.
- Combine com os relatórios de **Controle de Atividades** e **Produção x Consumo** para auditoria completa.

# Certificado de Análise

# Consulta Estoque

# Controle das Atividades

# Controle de Produção

# Históricos

Históricos

# Paradas da Produção

Históricos

# Movimentações de Estoque

Históricos

# Atrasos da Fábrica