

image.png

Posto de Trabalho

“ O **Posto de Trabalho** representa o “**pátio**” de produção de uma empresa no ERP Cronos. Ele é o local onde se organiza o **estoque intermediário**, ou seja, a **matéria-prima que será utilizada** nas ordens de produção e o **produto acabado** que será gerado.

Este recurso permite:

- Controlar o consumo e saldo de matéria-prima em tempo real
- Visualizar e controlar estoques por etapa de produção
- Definir regras como **estoque mínimo**, **capacidade máxima** e **aceitação de estoque negativo**
- Determinar se o posto de trabalho é interno ou **terceirizado (externo)**

☐☐ 1. Acessando o Cadastro de Postos de Trabalho

- Módulo Produção > Menu **Cadastros** > Postos de Trabalho

image.png

☐☐ 2. Cadastro e Parâmetros

Ao abrir um posto de trabalho, você terá acesso a várias abas e configurações:

image.png

eC7image (1).png

Campos principais:

- **Código e Descrição:** identificação do posto
- **Posto Externo:** marcar se o processo é terceirizado

- **☐ Aceita Estoque Negativo:** permite continuar produção mesmo com saldo insuficiente no estoque intermediário
-

☐ 3. Estoque Intermediário

O estoque intermediário é onde ficam armazenadas **as matérias-primas temporariamente**, antes de serem consumidas na produção.

Nesta tela, é possível:

- ☐ Visualizar a **necessidade, quantidade disponível e refugo;**
- ☐ Consultar dados de consumo por **estrutura e ordem de produção.**

OBS.: Refugo é o nome dado a **materiais ou produtos que foram descartados** durante o processo de produção **por não atenderem aos padrões de qualidade exigidos.**

Esses itens:

- **Não podem ser aproveitados** ou reaproveitados no processo produtivo;
 - Representam **perda definitiva de matéria-prima** ou de produto final;
 - São diferentes de **retrabalho**, que é quando um item pode ser corrigido ou reaproveitado.
-

☐ Exemplos práticos de refugo

- Um bolo queimado que não pode ser vendido.
 - Uma peça com falha dimensional que compromete o uso.
 - Um insumo contaminado ou vencido.
-

⚙ 4. Parâmetros por Matéria-Prima

Você pode configurar individualmente cada insumo no botão de **parâmetros:**

image.png

Campos configuráveis:

- **Capacidade:** define o limite máximo do estoque intermediário para o insumo;
- **Estoque Mínimo:** alerta ou trava o processo quando o estoque ficar abaixo desse valor.

☐ Função das Abas “Detalhe Necessidade” e “Detalhe Quantidade” no Posto de Trabalho

As abas “**Detalhe Necessidade**” e “**Detalhe Quantidade**” permitem **consultar o histórico completo de movimentações e consumo de matéria-prima** relacionadas às ordens de produção que passaram pelo **posto de trabalho**.

image.png

☐☐ **Aba: Detalhe Necessidade**

Esta aba exibe **as demandas de insumos previstas nas ordens de produção**, ou seja, **o que foi necessário para executar a etapa produtiva** no posto.

Colunas importantes:

Campo	Descrição
Cod.Ordem	Número da ordem de produção relacionada
Cod.Estrutura	Código do produto ou estrutura de produção (ex: PA102)
Dsc.Estrutura	Nome da estrutura ou produto (ex: BOLO FORMIGUEIRO)
Atividade	Etapa da produção (ex: AMASSAGEM)
Necessidade	Quantidade necessária do insumo ou material
Dt. Necessidade	Data planejada da necessidade
Dt. Operação	Data real em que a movimentação ocorreu

☐☐ **Utilidade**

- Rastreia **quais produtos foram requisitados, quando e em qual estrutura foram aplicados**
- Mostra variações como **ajustes de necessidade** ou **reversões**
- Auxilia em auditorias de produção e balanço de consumo

☐☐ **Aba: Detalhe Quantidade**

image.png

☐☐ **Campos e Informações Importantes**

Campo	Descrição
Cod.Ordem	Identificação da ordem de produção
Cod.Estrutura	Código do produto ou estrutura vinculada
Modelo	Tipo de estrutura (ex: Base)

Dsc.Estrutura	Nome do produto ou estrutura
Quantidade	Quantidade movimentada (negativa = consumo; positiva = produção)
Refugo	Quantidade rejeitada, sem reaproveitamento
Custo Unitário	Custo por unidade do item movimentado
Custo Total	Valor total do consumo ou produção (Qtd. × Custo Unit.)
Lote Fabricação	Lote de origem do produto, se controlado
Dt. Operação	Data e hora da movimentação registrada no sistema

📄 Interpretação prática

Na imagem:

- A estrutura **BOLO FORMIGUEIRO** aparece com:
 - **-25 unidades** (consumo de matéria-prima)
 - **25 unidades** (produção realizada)
 - Custo total de produção: **R\$ 70,00**
- A estrutura **BOLO DE OVOS** tem movimentação positiva de **0,25 unidades**, com custo proporcional.

📄 Para que serve essa aba?

- 📄 **Auditoria de produção:** permite saber exatamente o que foi produzido ou consumido, quando e com que custo.
- 📄 **Controle de custos:** mostra o impacto financeiro real da produção.
- 📄 **Análise de eficiência:** identifica desvios, refugo e sobras.
- 📄 **Rastreabilidade:** possível rastrear lote, horário e ordem produtiva de cada movimentação.

📄 Dica de uso prático

Use esta aba em conjunto com a aba **“Detalhe Necessidade”** para comparar:

- O que estava **previsto (necessidade)**
- Com o que foi **efetivamente movimentado (quantidade)**

Essa comparação ajuda a identificar:

- Erros de lançamento
- Perdas operacionais
- Necessidades de correção nas estruturas de produto

